



211321340223



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0925

电力工业电力设备及线路器材质量检验检测中心

Power Industry Power Equipment and Transmission Material Inspection Test Center

检测报告

Test Report

电检钢 (2024) 第 654 号
(2024) P.E.T. #654

产品名称: 800kV 输电线路铁塔 (角钢塔)
Product: 800kV Transmission Line Tower (Angle Steel Tower)

委托单位: 山东华安铁塔有限公司
Entrusting Party: Shandong Hua'an Iron Tower Co., Ltd.

检测类别: 委托检测
Test Category: Entrusting Test

检验检测专用章:
Special Seal for Inspection and Detection:

报告日期: 2024 年 10 月 08 日

Date of Issue: October 08, 2024



检测 报告

Test Report

报告编号: 电检钢 (2024) 第 654 号
Test Report Number: (2024) P.E.T. #654共 3 页 第 1 页
Page 1 of 3

生产单位 Manufacturer	山东华安铁塔有限公司 Shandong Hua'an Iron Tower Co.,Ltd.		委托单位 Entrusting Party	山东华安铁塔有限公司 Shandong Hua'an Iron Tower Co.,Ltd.				
产品名称 Product	输电线路铁塔 (角钢塔) Transmission Line Tower (Angle Steel Tower)		规格型号 Model	800kV-ZC27106A-60.0m				
抽样日期 Sampling Date	2024 年 09 月 23 日		检测日期 Test Date	2024 年 09 月 23~30 日				
抽样地点 Sampling Location	生产现场 Producing Spot		检测地点 Test Location	钢材材质试验: 本中心实验室 Test of Steel Material Quality in Our Center's Lab 其余项目检验: 受检企业内 The Other Test Items in the Tested Unit				
抽样基数 Sampling Quantity	1 基	抽样数量 Test Quantity				1 基		
依据标准 Pursuant Standard	GB/T2694-2018 《输电线路铁塔制造技术条件》 GB/T2694-2018 Specification of manufacturing for transmission line tower							
主要检测设备 Main Testing Equipment			磁阻法测厚仪 (HCC-24, 编号:K ₂ -78, 器号:1805036) 数字超声探伤仪 (CTS-9006, 编号:K ₂ -75, 器号:540340132152) 微机控制电液伺服万能试验机 (WAW-600C, 编号:K ₂ -62, 器号:132) 高频红外碳硫分析仪 (HIR-944B, 编号:K ₂ -58, 器号:200803163) 紫外可见分光光度计 (TU-1810D, 编号:K ₂ -82, 器号:28-1882-01-0004) 各种常规检具					
产品 检测 结果 Product Test Results	抽样规格 Sample Type	A 类 项 Item A			B 类 项 Item B			评 定 Evaluation
		总项 数 General Item	合 格 项 数 Conform- ing Item	不 合 格 项 数 Nonconform- ing Item	总项 数 General Item	合 格 项 数 Conform- ing Item	不 合 格 项 数 Nonconform- ing Item	
	800kV-ZC27106A-60.0m	5	5	0	13	13	0	符 合 Qualified
综合评定 Comprehensive Evaluation	按照 GB/T2694-2018 标准和设计文件要求, 对输电线路铁塔产品进行检测, 结果符合该标准规定的要求。 According to GB/T2694-2018 and design document to test the transmission line tower, results are up to the standard requirements.							
	检验检测专用章: Special Seal for Inspection and Detection 签发日期: 2024 年 10 月 08 日 Date of Issue: October 08, 2024							
备 注 Remark	仅对抽检样品负责。 Only Responsible for the Tested Samples.							

批准:
Approver审核:
Auditor主检:
Inspector

检测结果判定表

Decision Table of Test Results

报告编号:电检钢(2024)第654号
Test Report Number: (2024) P.E.T. #654

共3页 第2页
Page 2 of 3

序号 Order Number	项目 类别 Item Category	检测内容 Test Content		质量指标 Quality Index	样本 大小 Sample Size	判定组数 Determinant Number		实测结果 Testing Results		判定 结果 Determin- ation Results	
						A _c	R _e	合格数 Confirming Number	不合格数 Nonconform- ing Number		
1	A	焊缝内 部质量 Weld Internal Quality	一级 Level I	UT B2	/	/	/	/	/	不适用 Inapplicable	
			二级 Level II	UT B2	2	0	1	2	0	符合 Qualified	
2	A	钢材材质 Quality of Steel Material		符合图纸要求 Meet Drawing Requirement	3	0	1	3	0	符合 Qualified	
3		锌层均匀性 Zinc Coating Uniformity		符合标准要求 Meet Standard Requirement	3	0	1	3	0	符合 Qualified	
4		锌层附着性 Zinc Coating Adhesiveness		符合标准要求 Meet Standard Requirement	3	0	1	3	0	符合 Qualified	
5		试装控制尺寸 Main Controlling Size of Trial Assembly		符合图纸要求 Meet Drawing Requirement	1	0	1	1	0	符合 Qualified	
6		钢材外观 Steel Appearance		符合标准要求 Meet Standard Requirement	50	0	1	50	0	符合 Qualified	
7	钢材外形尺寸 Steel Shape Dimension		符合标准要求 Meet Standard Requirement	50	0	1	50	0	符合 Qualified		
8	B	零件尺 寸 Parts Size	主材 Primary Member	项次 合格 率/% Qualified Item Ratio	≥95	13	1	2	13	0	符合 Qualified
9			接头件 Connector		≥95	8	1	2	8	0	符合 Qualified
10			连板 Connecting Plat		≥90	20	1	2	20	0	符合 Qualified
11			腹材 Web Member		≥85	50	3	4	50	0	符合 Qualified
12			焊接件 Weld Assembly		≥95	3	0	1	3	0	符合 Qualified
13			焊缝外 观 Weld Appar- ence		一级 Level I	≥95	/	/	/	/	/
		二级 Level II		≥95	2	0	1	2	0	符合 Qualified	
		三级 Level III		≥95	3	0	1	3	0	不适用 Inapplicable	
14		焊缝外形尺寸 Weld Shape Dimension		≥95	3	0	1	3	0	不适用 Inapplicable	
15		试组 装 Trial Ass- embly	就位率 Positioning Rate	100%	1	0	1	1	0	符合 Qualified	
16			同心孔率 Concentric Orifice Rate	≥99%	1	0	1	1	0	符合 Qualified	
17		锌层外观 Zinc Coating Outward Appearance		符合标准要求 Meet Standard Requirement	40	3	4	40	0	符合 Qualified	
18		锌层厚度 Zinc Coating Thickness		符合标准要求 Meet Standard Requirement	40	3	4	40	0	符合 Qualified	
结论 Conclusion		符合 Qualified									
备注 Remarks		/									

审核:
Auditor

主检:
Inspector



注 意 事 项 Notes

1. 检测报告无检验检测专用章无效;

The test report is invalid without the special seal for inspection and detection of the detection unit;

2. 复制检测报告未重新加盖检验检测专用章无效;

The copied test report is invalid without stamping the special seal for inspection and detection of the detection unit;

3. 检测报告无批准、审核、主检人员签字无效, 无骑缝章无效;

The test report is invalid without signed by the approver, auditor, inspector and paging seal;

4. 检测报告涂改无效;

The altered report is invalid;

5. 受检单位对检测报告若有异议, 应于接到报告后十五日内向检测单位提出, 逾期不予受理。

Any objection to the test report should be presented to the detection unit within 15 days from the date of receiving the test report, otherwise it is not accepted.

中心注册地址: 福建省福州市鼓楼区东水路 83-1 号

Registered Address of Center: No. 83-1 Dongshui Road, Fuzhou City, Fujian Province

邮政编码/Post Code: 350001

中心检验检测地址: 福建省福州市高新区南屿旗山路 1 号融侨旗山观山府 4 号地块 201

Inspection and Detection Address of Center: 201, Block 4, Rongqiao Majestic Mansion, No.1 Nanyu Qishan Road, High Tech Zone of Fuzhou City, Fujian Province

邮政编码/Post Code: 350109

联系人/Contacts: 姚杨

电话/Tel: 0591-83767516

传真/Fax: 0591-83767516

E-mail: fzgddl@sina.com

网址/Website: <http://www.dlxcjc.com>

**结束
The end**