

危险废物管理计划

单位名称（盖章）：山东华安铁塔有限公司

制 定 日 期：2024 年 1 月 19 日

计 划 期 限：2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日

表 A.1 单位基本信息表

单位名称	山东华安铁塔有限公司	注册地址	山东省/潍坊市/安丘市山东省安丘市翠山街 121 号
生产经营场所地址	山东省安丘市翠山街 121 号	行政区划	山东省/潍坊市/安丘市
行业类别	制造业/金属制品业/金属表面处理及热处理加工/金属表面处理及热处理加工	行业代码	C3360
生产经营场所中心经度	119.201892	生产经营场所中心纬度	36.517154
统一社会信用代码	91370784761884146C	管理类别	危险废物环境重点监管单位
法定代表人	丁亮	联系电话	18801066679
危险废物环境管理技术负责人	丁磊磊	联系电话	15610581666
是否有环境影响评价审批文件	是	环境影响评价审批文件文号或备案编号	安环字[2016]18 号
是否有排污许可证或是否进行排污登记	是	排污许可证证书编号或排污登记表编号	91370784761884146C001V

表 A.2 设施信息表

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称	设施名称	设施编码	污染防治设施参数			生产设施生产能力		产品产量						原辅料			
					参数名称	设计值	计量单位	生产能力	计量单位	中间产品名称	中间产品数量	计量单位	最终产品名称	最终产品数量	计量单位	种类	名称	用量	计量单位
1	铁塔	镀锌工序	热浸锌流水线	MF0007	/	/	/	4000 0	吨					420 00	吨	原料	钢材	44000	吨
																原料	锌锭	1800	吨
																原料	盐酸	1200	吨
2	铁塔	热镀锌	角钢流水线	MF0003	/	/	/	3000 0	吨					420 00	吨	原料	钢材	44000	吨
			钢管流水线	MF0004				1000 0	吨							原料	锌锭	1800	吨
			折弯机	MF0005				8000	吨							原料	盐酸	1200	吨
			焊接设备	MF0006				1000 0	吨										
3	/	/	危废库2	TS008	废气排放筒	19600	立方米	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
			废酸池子	TS009				酸雾洗涤塔	12000										立方米

			危废库	TS010	废气 排放 筒	19600	立方 米	/	/										
--	--	--	-----	-------	---------------	-------	---------	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

表 A.3 危险废物产生情况信息表

序号	产生危险废物设施编码	产生危险废物设施名称	对应产废环节名称	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计产生量	计量单位	内部治理方式及去向					
				行业俗称 / 单位内部名称	国家危险废物名录名称								自行利用设施编码	自行利用设施设计能力	自行处置设施编码	自行处置设施设计能力	贮存设施编码	贮存设施设计能力
1	MF0003	角钢流水线	设备保养	废油	车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油	H W0 8	900-214-08	矿物油	液态	易燃性、毒性	0.66	吨	/	/	/	/	TS008	100吨
2	MF0007	热浸锌流水线	镀锌工序	助镀废渣	使用氯化锌、氯化铵进行敏化处理产生的废渣和废水处理污泥	H W1 7	336-051-17	含锌离子	固态	毒性	13.5	吨	/	/	/	/	TS008	100吨

3	MF0007	热浸锌流水线	酸洗工序	废盐酸	金属或塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥 (不包括: 铝、镁材(板)表面酸(碱)洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥, 铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥, 铝材挤压加工模具碱洗(煲模)废水处理污泥, 碳钢酸洗除锈废水处理污泥)	H W1 7	336-064-17	盐酸	液态	腐蚀性, 毒性	1400	吨	/	/	/	/	/	/
---	--------	--------	------	-----	---	--------------	------------	----	----	---------	------	---	---	---	---	---	---	---

4	MF0007	热浸锌流水线	镀锌工序	水处理污泥	金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）	H W1 7	336-064-17	含氢氧化物	半固体	腐蚀性	45	吨	/	/	/	/	TS008	100 吨
5	MF0007	热浸锌流水线	镀锌工序	钝化废渣	使用铬酸进行阳极氧化产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	H W2 1	336-100-21	含铬离子	固态	毒性	0.2	吨	/	/	/	/	TS008	100 吨

6	MF0007	热浸锌流水线	镀锌工序	含锌废物	热镀锌过程中产生的废助镀熔（溶）剂和集（除）尘装置收集的粉尘	H W2 3	336-103-23	锌	固态	毒性	500	吨	/	/	/	/	TS010	180 吨
---	--------	--------	------	------	--------------------------------	--------------	------------	---	----	----	-----	---	---	---	---	---	-------	----------

表 A.4 危险废物贮存情况信息表

序号	贮存设施编码	贮存设施类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	包装形式	本年度预计剩余贮存量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	TS008	贮存库	废油	车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油	HW08	900-214-08	矿物油	液态	易燃性, 毒性	桶	0	吨
2	TS008	贮存库	助镀废渣	/	HW17	336-051-17	含锌离子	固态	毒性	编织袋	0	吨
3	TS008	贮存库	水处理污泥	/	HW17	336-064-17	含氢氧化铁	半固体	腐蚀性	编织袋	0	吨
4	TS008	贮存库	钝化废渣	/	HW21	336-100-21	含铬离子	固态	毒性	编织袋	0	吨
5	TS010	贮存库	含锌废物	/	HW23	336-103-23	锌	固态	毒性	编织袋	0	吨

表 A.5 危险废物自行利用/处置情况信息表

序号	设施类型	设施编码	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	自行利用/处置方式代码	本年度预计自行利用/处置量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1												
2												

表 A.6 危险废物减量化计划和措施

	序号	危险废物名称		本年度预计产生量	预计减少量	计量单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称			
减少危险废物产生量的计划	1	废油	车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油	0.66	0	吨
	2	助镀废渣	使用氯化锌、氯化铵进行敏化处理产生的废渣和废水处理污泥	13.5	0	吨
	3	废盐酸	金属或塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥(不包括:铝、镁材(板)表面酸(碱)洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥,铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥,铝材挤压加工模具碱洗(煲模)废水处理污泥,碳钢酸洗除锈废水处理污泥)	1400	0	吨
	4	水处理污泥	金属或塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥(不包括:铝、镁材(板)表面酸(碱)洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥,铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥,铝材挤压加工模具碱洗(煲模)废水处理污泥,碳钢酸洗除锈废水处理污泥)	45	0	吨
	5	钝化废渣	使用铬酸进行阳极氧化产生的废槽液、槽渣和	0.2	0	吨

			废水处理污泥			
	6	含锌废物	热镀锌过程中产生的废助镀熔（溶）剂和集（除）尘装置收集的粉尘	500	0	吨
	合计			1959.36	0	吨
降低危险废物危害性的计划	<p>公司镀锌车间酸洗池先用普通混凝土浇筑然后用环氧树脂玻璃钢粘贴进行防渗处理，然后用环氧树脂胶泥砌筑花岗岩铺盖，确保盐酸不渗漏，贮存区有明显危险废物标识牌，减少废盐酸危害性，锌锅内的锌灰出锅后存放在危废库内，防止风吹雨淋。存放锌灰的区域高于外围地面，并设置导流槽，防止水浸。贮存区有明显危险废物标识牌，减少锌灰危害性。</p>					

<p>减少危险废物产生量和降低危害性的措施</p>	<p>可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。</p> <p>改进设计：公司采用先进的生产工艺，将酸洗工序作业进行封闭，采用 2 个酸雾塔进行酸雾处理。</p> <p>采用先进的工艺技术和设备：采用酸雾抑制剂减少盐酸挥发，适当延长浸泡时间，降低了盐酸使用量，从而废物废盐酸产生量减少。提高溶剂池的温度，使溶剂浓度均匀充分，增加镀锌件的助镀效果，调节加入镀锌锅内合金的比例和锌浴净化液，减少锌灰和锌渣的产生量。</p> <p>使用清洁的能源和原料：采用天然气进行加热</p> <p>改善管理：制定具体的环保管理制度，加强人员的环境意识，定期组织培训和学习最新的环保政策。</p> <p>危险废物综合利用：统一交由有资质的单位处理</p> <p>提高污染防治水平：所有废水经废水处理系统处理后，再重新回收利用，做到不外排，减少污染物的排放。</p>
---------------------------	--

表 A.7 危险废物转移情况信息表

序号	转移类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计转移量	计量单位	利用/处置方式代码	拟接收单位类型	危险废物经营许可证持有单位		危险废物利用处置环节豁免管理单位	中华人民共和国境外的危险废物利用处置单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称										单位名称	许可证编码		
1	省内转移	废油	车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油	HW08	900-214-08	矿物油	液态	易燃性、毒性	0.66	吨	C5	危险废物经营许可证持有单位	山东中龙环境科技有限公司	潍坊危证31号	/	/
2	省内转移	助镀废渣	使用氯化锌、氯化铵进行敏化处理产生的废渣和废水处理污泥	HW17	336-051-17	含锌离子	固态	毒性	13.93	吨	D1	危险废物经营许可证持有单位	鑫广绿环再生资源股份有限公司	烟台危证002号	/	/
3	省内转移	废盐酸	金属或塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出	HW17	336-064-17	盐酸	液态	腐蚀性、毒性	1400	吨	R4	危险废物经营许可证	山东中阔环保科技有限公司	临环371325	/	/

			光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）								持有单位		0046			
4	省内转移	水处理污泥	金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛	HW17	336-064-17	含氢氧化铁	半固体	腐蚀性	46.78	吨	D1	危险废物经营许可证持有单位	鑫广绿环再生资源股份有限公司	烟台危证002号	/	/

			光废水处理污泥, 铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥, 铝材挤压加工模具碱洗(煲模)废水处理污泥, 碳钢酸洗除锈废水处理污泥)													
5	省内转移	钝化废渣	使用铬酸进行阳极氧化产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW21	336-100-21	含铬离子	固态	毒性	0.2	吨	D1	危险废物经营许可证持有单位	鑫广绿环再生资源股份有限公司	烟台危证002号	/	/
6	省内转移	含锌废物	热镀锌过程中产生的废助镀熔(溶)剂和集(除)尘装置收集的粉尘	HW23	336-103-23	锌	固态	毒性	523.89	吨	R4	危险废物经营许可证持有单位	潍坊龙达锌业有限公司	潍坊危证27号	/	/